

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-B-10071

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΕΚΤΕΛΕΣΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ ΓΕΝΙΚΗΣ ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΗΣ Κ-9600 ΚΥΡΙΩΝ
ΜΗΧΑΝΩΝ GENERAL MOTORS 12-567 ATL Υ/Γ Ω/Κ ΠΥΘΕΑΣ

13 ΙΑΝΟΥΑΡΙΟΥ 2020

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ –
ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	4
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	4
2.1. Νομοθεσία.....	4
2.2 Τεχνικά Εγχειρίδια.....	5
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....	5
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	6
4.1. Γενικές Πληροφορίες/Ορισμός Εργασιών.....	6
4.2 Εκτέλεση Εργασιών.....	6
5. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ.....	11
6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	12
6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά.....	12
6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές.....	12
7. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ.....	12
8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	15
8.1 Γενικές Απαιτήσεις.....	15
8.2 Μέγιστη Διάρκεια Εργασιών Επισκευής.....	16
9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	18
10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	20
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Α”.....	22
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ.....	22
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Β”.....	25
ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ.....	25
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Γ”.....	30
ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΩΝ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ.....	30

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Αντικείμενο της παρούσης ΠΕΔ είναι ο καθορισμός των τεχνικών απαιτήσεων της Υπηρεσίας για τη σύναψη σύμβασης με εξωτερικό φορέα, ο οποίος θα εκτελέσει την γενική επιθεώρηση Κ-9600 των Κυρίων Μηχανών του Υ/Γ Ω/Κ ΠΥΘΕΑΣ. Αναλυτικότερα, θα εκτελεστούν τα ακόλουθα για κάθε Κύρια Μηχανή:

1.1 Πλήρης Αποσυναρμολόγηση εξαρτημάτων μηχανής, καθαρισμός τους, έλεγχος, επιθεώρηση, λήψη μετρήσεων, έλεγχος ρωγμών με μαγνητική μέθοδο ή υπεριώδεις ακτίνες (ULTRAVIOLET) όπου απαιτείται, με σκοπό την απόκτηση σαφούς εικόνας της καταστάσεως της μηχανής.

1.2 Καταγραφή, κοστολόγηση και προμήθεια (κατόπιν εγκρίσεως από την υπηρεσία) των απαιτούμενων ανταλλακτικών.

1.3 Επισκευή, μηχανουργική κατεργασία ή αντικατάσταση των εχόντων ανάγκη εξαρτημάτων (χιτωνίων, αξόνων, σφαιροτριβέων, κυλινδροτριβέων, τριβέων, κουζινέτων κλπ), τοποθέτηση καινούργιων στεγανοποιητικών σε όλη τη μηχανή όπου απαιτείται, συναρμολόγηση εξαρτημάτων στην μηχανή και εκτέλεση ρυθμίσεων.

1.4 Εκτέλεση δοκιμών εν όρμω και εν πλω.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1. Νομοθεσία

2.1.1. Το Μέρος Β' του Ν.4281/2014 (ΦΕΚ Α'160) «Κανόνες Σύναψης Δημοσίων Συμβάσεων Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών», από την έναρξη ισχύος των διατάξεων αυτού.

2.1.2. Το ΠΔ 118/2007 (ΦΕΚ Α'150) «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου», όσο εξακολουθούν να ισχύουν οι διατάξεις αυτού.

2.1.3. Το ΠΔ 60/2007 (ΦΕΚ Α'64) «Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας στις διατάξεις της Οδηγίας 2004/18/ΕΚ περί συντονισμού των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων έργων, προμηθειών και υπηρεσιών», ως ισχύει μέχρι την ενσωμάτωση στο εθνικό δίκαιο της νέας Οδηγίας 2014/24/ΕΕ «σχετικά με τις δημόσιες προμήθειες και την κατάργηση της Οδηγίας 2004/18/ΕΚ».

2.1.4. Οι διατάξεις του Ν.4412/16 (ΦΕΚ 147/Α'/16) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών».

- 2.1.5. ΠΔ 1568/1985 «Υγιεινή και Ασφάλεια Εργαζομένων».
- 2.1.6. ΠΔ 70/90 ΦΕΚ 31/Α/14-3-1990 «Υγιεινή και Ασφάλεια των Εργαζομένων σε ναυπηγικές εργασίες».
- 2.1.7. Πρότυπο ISO 9001:2015.

2.2. Τεχνικά Εγχειρίδια

- 2.2.1 ΜΔ/ΓΕΝ 6-25-05
- 2.2.2 ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ / ΤΑΥΤΟΤΗΤΑ ΕΝΤΥΠΟΥ: ΕΟ-4270/36-070/ ΝΣ/ΔΤ
- 2.2.3 Progressive Maintenance Program, General Motors Models 567 & 567A Diesel Engines, October 1944, Navy Department – Bureau of Ships, Washington D.C.
- 2.2.4 Instructions for the Care and Operation Model 12-567 General Motors Diesel Engine.
- 2.2.5 Repair Parts Models 12-567 ATLP & 12-567ATLS Diesel Engines, General Motors.

Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Η ταξινόμηση των εργασιών της παρούσης, κατά το κοινό λεξιλόγιο προμηθειών (Common Procurement Vocabulary - CPV), έχει ως κάτωθι :

- 3.1.** 50241000-6 / Υπηρεσίες επισκευής και συντήρησης πλοίων.
- 3.2.** 50244000-7 / Υπηρεσίες γενικής επισκευής πλοίων και σκαφών.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1. Γενικές Πληροφορίες/Ορισμός Εργασιών

4.1.1. Σύμφωνα με τις ισχύουσες διαταγές και την υφιστάμενη τεχνική βιβλιογραφία, είναι απαραίτητη η εκτέλεση γενικής επιθεώρησης K-9600 στις Κύριες Μηχανές του πλοίου. Επισημαίνεται δε ότι αμφότερες οι Κ.Μ. τελούν υπό καθεστώς παράτασης ορίου ωρών λειτουργίας κατά 5% ήτοι 480 Ώρες Λειτουργίας έκαστη συμφώνως σήματος HBH 151227Z ΟΚΤ 13/ΥΥ.

Οι κατηγορίες των εργασιών για το σύνολο των οποίων οι υποψήφιοι θα υποβάλλουν προσφορές καταγράφονται στην παράγραφο 4.2 της παρούσης καθώς και στα τεχνικά εγχειρίδια της παραγράφου 2.2 της παρούσης.

4.2. Εκτέλεση Εργασιών

Οι εργασίες που θα εκτελούνται για κάθε Κύρια Μηχανή είναι οι ακόλουθες:

4.2.1 Πλήρης Αποσυναρμολόγηση εξαρτημάτων μηχανής, καθαρισμός τους, έλεγχος, επιθεώρηση, λήψη μετρήσεων, έλεγχος ρωγμών με μαγνητική μέθοδο ή υπεριώδεις ακτίνες (ULTRAVIOLET) όπου απαιτείται, με σκοπό την απόκτηση σαφούς εικόνας της καταστάσεως της μηχανής ως ακολούθως:

4.2.1.1 Αποσυναρμολόγηση πυρομέτρων και καλωδιώσεων.

4.2.1.2 Αποσύμπλεξη από τον μειωτήρα.

4.2.1.3 Αποσυναρμολόγηση τοπικών οργάνων ελέγχου λειτουργίας της μηχανής.

4.2.1.4 Αφαίρεση των θερμοστατικών βαλβίδων γλυκού νερού.

4.2.1.5 Αποσυναρμολόγηση συστήματος κρατήσεως ανάγκης.

4.2.1.6 Αποσυναρμολόγηση δικτύου αέρος εκκινήσεως.

4.2.1.7 Αποσυναρμολόγηση τοπικών χειριστηρίων και των παρελκομένων τους (βαλβίδες, μηχανισμός μετάδοσης κίνησης).

4.2.1.8 Αποσυναρμολόγηση ρυθμιστού στροφών και ρυθμιστού υπερταχύνσεως.

4.2.1.9 Αποσυναρμολόγηση οχετών εξαγωγής καυσαερίων.

4.2.1.10 Αποσυναρμολόγηση δικτύων ελαίου, πετρελαίου, γλυκού και θαλασσίου ύδατος.

4.2.1.11 Αποσυναρμολόγηση, βοηθητικής αντλίας πετρελαίου, ελαίου, γλυκού, θαλασσίου ύδατος και αντλίας σαρώσεως.

4.2.1.12 Αποσυναρμολόγηση φίλτρων ελαίου, πετρελαίου.

4.2.1.13 Τοπικός καθαρισμός εναλλακτών θερμότητας γλυκού ύδατος κι ελαίου.

4.2.1.14 Αποσυναρμολόγηση πλήκτρων, καυστήρων και κυλινδροκεφαλών.

4.2.1.15 Αποσυναρμολόγηση βαλβίδων προεκκινήσεως, ασφαλιστικών, εξαεριστικών και συστήματος υπερταχύνσεως.

4.2.1.16 Αποσυναρμολόγηση διωστήρων από τον στροφαλοφόρο άξονα. Αφαίρεσή τους από το σώμα της μηχανής με τα έμβολα. Αποσυναρμολόγηση εμβόλων από τους διωστήρες.

4.2.1.17 Αποσυναρμολόγηση χιτωνίων από το σώμα της μηχανής.

4.2.1.18 Αποσυναρμολόγηση γραναζιών από τον καθρέπτη, και αξόνων μετάδοσης κίνησης από τους καθρέπτες (ΠΡ-ΠΜ).

4.2.1.19 Αποσυναρμολόγηση εκκεντροφόρων και τριβέων.

4.2.1.20 Αποσυναρμολόγηση βάσεων μηχανής.

4.2.1.21 Αναποδογύρισμα του σώματος της μηχανής.

4.2.1.21.1. Στην επανατοποθέτηση σώματος μηχανής και βάσεων ο ανάδοχος θα πρέπει να ευθυγραμμίσει εκ νέου την μηχανή με τον μειωτήρα, να καλουπώσει, να χυτεύσει chock fast και να εκτελέσει σύσφιξη των κοχλιών βάσεων στην ορθή ροπή.

4.2.1.22 Αποσυναρμολόγηση στροφαλοφόρου άξονα από το σώμα της μηχανής.

4.2.1.23 Έλεγχος σώματος μηχανής για ρωγματώσεις. Λήψη μετρήσεων.

4.2.1.24 Έλεγχος στροφαλοφόρου άξονα. Έλεγχος ρωγματώσεων. Οπτική επιθεώρηση κατάστασης κομβίων βάσεως και διωστήρων. Λήψη μετρήσεων.

4.2.1.25 Αποσυναρμολόγηση των τριβέων βάσης του στροφαλοφόρου άξονα.

4.2.1.26 Επιθεώρηση ελαιολεκάνης για ρωγματώσεις.

4.2.1.27 Έλεγχος εκκεντροφόρων. Οπτική επιθεώρηση κατάστασης κομβίων και κνωδάκων. Έλεγχος ρωγματώσεων.

4.2.1.28 Έλεγχος κατάστασης των γραναζιών των καθρεπτών (ΠΡ-ΠΜ). Έλεγχος ρωγματώσεων και οδόντων.

4.2.1.29 Έλεγχος χιτωνίων μηχανής. Έλεγχος κατάστασης αυλάκων ελαστικών στεγανότητας. Χημικός καθαρισμός των διόδων ύδατος ψύξεως.

Καταγραφή όλων των μετρήσεων των χιτωνίων σε ειδικό έντυπο. Εκτέλεση HONING (αν δεν είναι χρωμιομένα) στα παλαιά χιτώνια και λήψη νέων μετρήσεων. Αντικατάσταση χιτωνίων που βρίσκονται εκτός λειτουργικών χαρακτηριστικών.

4.2.1.30 Επιθεώρηση εμβόλων. Έλεγχος ρωγματώσεων, τοποθέτηση ελατηρίων συμπίεσης και ελαίου. Λήψη μετρήσεων. Καταγραφή όλων των μετρήσεων των εμβόλων σε ειδικό έντυπο.

4.2.1.31 Επιθεώρηση διωστήρων. Έλεγχος οβαλότητας καβαλέτου. Λήψη μετρήσεων τριβέα πείρου εμβόλου και κουζινέτου. Καταγραφή όλων των μετρήσεων σε ειδικό έντυπο.

4.2.1.32 Επιθεώρηση κυλινδροκεφαλών. Έλεγχος ρωγματώσεων.

4.2.1.33 Επιθεώρηση βαλβίδων προκινήσεως, εξαεριστικών και ασφαλιστικών. Έλεγχος βάκτρων, ελατηρίων και σώματος. Επιθεώρηση καυστήρων σε εξειδικευμένο εργαστήριο. Αποσυναρμολόγηση, οπτικός έλεγχος προστομιών, ελατηρίων, βάκτρων και σώματος. Έλεγχος πίεσεως έγχυσης πετρελαίου σε πιεστικό μηχάνημα. Καταγραφή των πιέσεων σε ειδικό έντυπο.

4.2.1.34 Επιθεώρηση συστήματος υπερταχύνσεως. Έλεγχος εμβόλου /χιτωνίου και αρθρώσεων.

4.2.1.35 Επιθεώρηση πλήκτρων βαλβίδων εξαγωγής και καυστήρων. Αντικατάσταση τριβέν και πείρων πλήκτρων. Καταγραφή όλων των μετρήσεων σε ειδικό έντυπο.

4.2.1.36 Επιθεώρηση ρυθμιστή στροφών. Έξσυναρμολόγηση, οπτικός έλεγχος εξαρτημάτων (αντιβάρων, βάκτρων) έλεγχος έντασης ελατηρίων, αντλίας ελαίου, ανεπίστροφων βαλβίδων, βαλβίδας αντιστάθμισης, εμβόλου ισχύος, άξονα μετάδοσης κίνησης και βραχιώνων). Συναρμολόγηση, τοποθέτηση του ρυθμιστή σε ειδικό δοκιμαστήριο για τον έλεγχο και ρύθμιση ελάχιστων στροφών σε άφορτη κατάσταση (PEΛANTI), μέγιστες στροφές σε έμφορτη κατάσταση, έλεγχος αντιστάθμισης, κράτηση). Καταγραφή όλων των ενδείξεων σε ειδικό έντυπο.

4.2.1.37 Επιθεώρηση αντλιών γλυκού και θαλασσίου ύδατος, βοηθητικής αντλίας πετρελαίου κι αντλίας ελαίου. Αποσυναρμολόγηση, οπτικός έλεγχος εξαρτημάτων. Έλεγχος ρωγματώσεων κελύφους.

4.2.1.38 Επιθεώρηση αντλίας σαρώσεως. Έλεγχος ρωγματώσεων κελύφους και λοβών. Έλεγχος γριναζιών και τριβέν. Λήψη μετρήσεων και BACK-LASH. Καταγραφή των μετρήσεων σε ειδικό έντυπο.

4.2.1.39 Επιθεώρηση οχετών εξαγωγής καυσαερίων. Έλεγχος ρωγματώσεων.

4.2.1.40 Επιθεώρηση κι έλεγχος κατάστασης πυρομέτρων και τοπικών οργάνων ελέγχου της μηχανής (στροφόμετρα, θλιβόμετρα και θερμόμετρα) σε ανάλογο εξειδικευμένο εργαστήριο. Καταγραφή των ενδείξεων σε πιστοποιητικό καλής λειτουργίας για το καθένα χωριστά. Τοποθέτηση πυρομέτρων και τοπικών οργάνων ελέγχου (στροφόμετρα, θλιβόμετρα και θερμόμετρα) στη μηχανή.

4.2.1.41 Επιθεώρηση εναλλακτών (ψυγείων) θερμότητας. Τοπικός καθαρισμός με ειδικά χημικά υγρά. Υδραυλική δοκιμή. Απομόνωση αυλών ή στοιχείων σε περίπτωση διαρροών. Έλεγχος κελύφους για ρωγματώσεις.

4.2.1.42 Επιθεώρηση δικτύων ελαίου, πετρελαίου, γλυκού και θαλασσίου ύδατος από εξειδικευμένο εργαστήριο. Έλεγχος ρωγματώσεων ειδικά στα σημεία των συνδέσεων.

4.2.2 Καταγραφή, κοστολόγηση και προμήθεια (κατόπιν εγκρίσεως από την υπηρεσία) των απαιτούμενων ανταλλακτικών.

4.2.3 Επισκευή, μηχανουργική κατεργασία ή αντικατάσταση των εχόντων ανάγκη εξαρτημάτων (χιτωνίων, αξόνων, σφαιροτριβέων, κυλινδροτριβέων, τριβέων, κουζινέτων κλπ), τοποθέτηση καινούργιων στεγανοποιητικών σε όλη τη μηχανή όπου απαιτείται, συναρμολόγηση εξαρτημάτων στην μηχανή και εκτέλεση ρυθμίσεων ως ακολούθως:

4.2.3.1 Μηχανουργική κατεργασία σώματος μηχανής όπου απαιτείται (πρόσωπα έδρασης κυλινδροκεφαλών, καβαλέτων στροφαλοφόρου άξονα, σημείων στεγανότητας χιτωνίων, αλλαγή περιχιτωνίων χώρων, καθρέπτου γρاناζιών κλπ).

4.2.3.2 Μηχανουργική κατεργασία αν απαιτηθεί στα κομβία βάσεως στροφαλοφόρου άξονα με τοποθέτηση αντίστοιχων τριβέων (κουζινέτων). Καταγραφή όλων των μετρήσεων σε ειδικό έντυπο.

4.2.3.3 Τοποθέτηση τριβέων βάσης στροφαλοφόρου άξονα στο σώμα της μηχανής. Σύσφιξη με την ορθή ροπή των καβαλέτων. Λήψη μετρήσεων. Καταγραφή όλων των μετρήσεων σε ειδικό έντυπο.

4.2.3.4 Επανατοποθέτηση της μηχανής στη θέση της. Σύσφιξη των βάσεων. Σύνδεση με τον αναστροφέα.

4.2.3.5 Μηχανουργική κατεργασία ελαιολεκάνης αν απαιτηθεί.

4.2.3.6 Τοποθέτηση τριβέων εκκεντροφόρου άξονα στο σώμα της μηχανής. Λήψη μετρήσεων. Καταγραφή όλων των μετρήσεων σε ειδικό έντυπο.

4.2.3.7 Μηχανουργική κατεργασία εκκεντροφόρων αν απαιτηθεί. Λήψη μετρήσεων. Καταγραφή όλων των μετρήσεων σε ειδικό έντυπο.

4.2.3.8 Συναρμολόγηση διωστήρα-εμβόλου. Τοποθέτηση τους στη μηχανή. Σύσφιξη καβαλέτων διωστήρων με την απαιτούμενη ροπή. Χειροκίνητη στρέψη του στροφαλοφόρου άξονα.

4.2.3.9 Μηχανουργική κατεργασία κυλινδροκεφαλών αν απαιτηθεί. Αντικατάσταση οδηγών βαλβίδων με καινούργιους. Μέτρηση έντασης ελατηρίων βαλβίδων. Μηχανουργική κατεργασία εδρών βαλβίδων στις μοίρες που προβλέπεται. Υδραυλική δοκιμή. Μέτρηση στελέχους παλαιών βαλβίδων και πάχους έδρας. Αντικατάσταση όσων βρίσκονται εκτός λειτουργικών χαρακτηριστικών. Καταγραφή όλων των μετρήσεων σε ειδικό έντυπο. Συναρμολόγηση κυλινδροκεφαλών και τοποθέτησή τους στη μηχανή. Σύσφιξη με την απαιτούμενη ροπή.

4.2.3.10 Τοποθέτηση εκκεντροφόρων στο σώμα της μηχανής. Έλεγχος στρέψης των αξόνων χειροκίνητα.

4.2.3.11 Μηχανουργική κατεργασία γρاناζιών των καθρεπτών (ΠΡ-ΠΜ) αν απαιτηθεί. Λήψη μετρήσεων αφαλών, αξόνων και τριβέων. Τοποθέτηση γρاناζιών στο σώμα της μηχανής. Ορθός χρονισμός στροφαλοφόρου άξονα με τον εκκεντροφόρο. Λήψη μετρήσεων BACK-LASH. Καταγραφή όλων των μετρήσεων σε ειδικό έντυπο. Τοποθέτηση κελύφους γρاناζιών στο σώμα της μηχανής.

4.2.3.12 Τοποθέτηση χιτωνίων στο σώμα της μηχανής.

4.2.3.13 Μηχανουργική κατεργασία βαλβίδων προκινήσεως, εξαεριστικών και ασφαλιστικών αν απαιτηθεί. Τοποθέτησή τους στις κυλινδροκεφαλές.

4.2.3.14 Τοποθέτησή καυστήρων στις κυλινδροκεφαλές της μηχανής και σύσφιξή τους με την απαιτούμενη ροπή.

4.2.3.15 Τοποθέτησή πλήκτρων βαλβίδων εξαγωγής και καυστήρων στις κυλινδροκεφαλές. Σύσφιξή τους με την απαιτούμενη ροπή. Χειροκίνητη στρέψη του στροφαλοφόρου άξονα για τον έλεγχο τυχόν ανωμαλίας.

4.2.3.16 Τοποθέτηση του ρυθμιστή στροφών στη μηχανή.

4.2.3.17 Μηχανουργική κατεργασία εξαρτημάτων αντλιών γλυκού και θαλασσίου ύδατος, βοηθητικής αντλίας πετρελαίου και αντλίας ελαίου αν απαιτηθεί. Λήψη μετρήσεων. Καταγραφή όλων των μετρήσεων σε ειδικό έντυπο. Συναρμολόγηση, τοποθέτηση τους στη μηχανή.

4.2.3.18 Τοποθέτηση της αντλίας σαρώσεως στη μηχανή.

4.2.3.19 Μηχανουργική κατεργασία οχετών εξαγωγής καυσαερίων αν απαιτηθεί. Υδραυλική δοκιμή. Τοποθέτησή τους στη μηχανή.

4.2.3.20 Συναρμολόγηση εναλλακτών θερμότητας (ψυγείων) στη μηχανή.

4.2.3.21 Μηχανουργική κατεργασία δικτύων ελαίου, πετρελαίου, γλυκού και θαλασσίου ύδατος αν απαιτηθεί. Τοποθέτησή τους στη μηχανή.

4.2.3.22 Ρύθμιση βαλβίδων και καυστήρων.

4.2.4 Εκτέλεση δοκιμών εν όρμω και εν πλω.

4.2.4.1 Εκκίνηση της μηχανής. Έλεγχος διαρροών . Λειτουργία της μηχανής στις ελάχιστες στροφές (ΡΕΛΑΝΤΙ) για τον χρόνο που απαιτείται. Ρύθμιση στροφών σε αυτό το στάδιο αν απαιτηθεί από τον ρυθμιστή. Καταγραφή των λειτουργικών ενδείξεων. Φόρτωση της μηχανής. Τελικές ρυθμίσεις αντιστάθμισης και μέγιστου φορτίου από τον ρυθμιστή αν απαιτηθεί. Καταγραφή των λειτουργικών ενδείξεων σε ειδικό έντυπο.

5. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ

5.1. Η τιμή της εργατοημέρας του τεχνικού προσωπικού του Προμηθευτή **θα είναι σταθερή καθ' όλη τη διάρκεια της σύμβασης.** Η αδυναμία συμμόρφωσης του Εργολάβου με την εν λόγω απαίτηση **θα τον αποκλείει από την περαιτέρω διαδικασία επιλογής.**

5.2. Έκαστη μηχανή η οποία θα παραδίδεται στο Υ/Γ-Ω/Κ ΠΥΘΕΑΣ μετά από εκτέλεση γενικής επισκευής από τον Εργολάβο, θα καλύπτεται με εγγύηση καλής λειτουργίας **εξακοσίων (600) ωρών λειτουργίας ή ενός (1) έτους από τοποθετήσεως της στο πλοίο,** όποιο παρέλθει πρώτα και σε περίπτωση που κατά το διάστημα της εγγυήσεως παρατηρηθεί οποιαδήποτε ανωμαλία στη μηχανή που δεν οφείλεται σε κακό λειτουργικό χειρισμό, ο Εργολάβος θα έχει την υποχρέωση να την αποκαταστήσει με δικά του μέσα αναλαμβάνοντας επισκευαστικές ενέργειες εντός δύο (2) ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση του επί της βλάβης ανεξαρτήτως τόπου ελλιμενισμού του πλοίου – φορέα (Ελλάδα ή Εξωτερικό).

5.3. Ο Προμηθευτής θα παρέχει κατ' ελάχιστον τις ακόλουθες εγγυήσεις καλής λειτουργίας των προμηθευτέων ανταλλακτικών κατά περίπτωση (όποιο συμβεί πρώτο):

5.3.1. Ενός (1) έτους από την τοποθέτηση του ανταλλακτικού στη μηχανή.

5.3.2. Εξακόσιες (600) ώρες λειτουργίας της μηχανής.

5.3.3. Δύο (2) έτη από την παραλαβή του ανταλλακτικού ή στην περίπτωση που τα υπό προμήθεια ανταλλακτικά δεν είναι factory new και υφίσταται όριο ζωής αναφορικά με τη δυνατότητα χρήσης τους, απαιτείται να εξασφαλίζεται ότι το υπολειπόμενο χρονικό διάστημα ορίου ζωής του υλικού είναι τουλάχιστον τα 2/3 του συνολικού ορίου ζωής του.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1. Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά

Ο εργολάβος θα πρέπει να διαθέτει και να εφαρμόζει πιστοποιημένο Σύστημα Διαχείρισης Ποιότητας (Σ.Π.), σύμφωνα με τις διατάξεις άρθρου 61 του Ν.3978/11, το οποίο και θα προσκομίσει κατά τα προβλεπόμενα του Ν.2690/99 όπως τροποποιήθηκε από τον Ν.3345/05. Το παραπάνω πιστοποιητικό πρέπει να είναι σε ισχύ τόσο κατά την ημερομηνία υποβολής της προσφοράς, όσο και κατά τη διάρκεια της σύμβασης, χωρίς απαραίτητα η ισχύς κατά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού να καλύπτει το σύνολο της χρονικής διάρκειας της εργολαβίας καθώς και το αντικείμενο του να είναι συναφές με το αντικείμενο του διαγωνισμού. Επιπλέον, ο εργολάβος θα δεσμευτεί με Υπεύθυνη Δήλωση του Ν. 1599/86 ότι εφόσον λήγει η ισχύς του πιστοποιητικού εντός της διάρκειας της εργολαβίας, θα αναλάβει την υποχρέωση έγκαιρης ανανέωσης, η οποία αν δεν γίνει θα κηρύσσεται έκπτωτος. Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να εκτελεί, με πιστοποιημένους επιθεωρητές, την επιθεώρηση επαλήθευσης του Σ.Π. (β' μέρους) στον εργολάβο, προκειμένου να ελέγχει την ορθότητα των διαδικασιών κατεργασίας. Επίσης, ο εργολάβος δύναται να κηρυχθεί έκπτωτος, εφόσον οι παρατηρήσεις (μη συμμορφώσεις) δεν αποκαθίστανται εντός των χρονικών ορίων που θα τίθενται εγγράφως από τους επιθεωρητές.

6.2. Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Δοκιμές εν όρμω και εν πλω.

6.2.1.1 Ο ανάδοχος υποχρεούται να συμμετέχει στις εν όρμω και εν πλω δοκιμές με κατάλληλο τεχνικό προσωπικό.

7. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ

7.1. Τα ανταλλακτικά πρέπει να είναι καινούρια και επιπρόσθετα, στην

περίπτωση που υφίσταται γραμμή παραγωγής, να είναι τελευταίας εργοστασιακής παραγωγής (factory new) και να συμμορφώνονται με την πιο πρόσφατη τεχνική προδιαγραφή του κατασκευαστή. Στην περίπτωση που τα υπό προμήθεια ανταλλακτικά δεν είναι factory new και υφίσταται όριο ζωής αναφορικά με τη δυνατότητα χρήσης τους, απαιτείται να εξασφαλίζεται ότι το υπολειπόμενο χρονικό διάστημα ορίου ζωής του υλικού είναι τουλάχιστον τα 2/3 του συνολικού ορίου ζωής.

7.2. Οι συσκευασίες των ανταλλακτικών πρέπει να διαθέτουν επισήμανση η οποία θα περιλαμβάνει το εμπορικό σήμα ή / και την επωνυμία του κατασκευαστή ή αντιπροσώπου του, την ημερομηνία κατασκευής / παραγωγής του, την τυχόν ημερομηνία λήξεώς του, την ονομασία και πλήρη στοιχεία αναγνώρισης κάθε υλικού.

7.3. Τα υπό προμήθεια ανταλλακτικά (ενδεικτική συλλογή) για την εκτέλεση γενικής επισκευής (K-9600) μίας (1) μηχανής GENERAL MOTORS 12-567 ATL φαίνονται στον πίνακα του Παραρτήματος «Γ» της παρούσας.

7.4. Τα προμηθευτέα ανταλλακτικά θα πρέπει να έχουν εγκλειστεί σε κατάλληλες συσκευασίες εξασφαλίζοντας την προστασία τους κατά τη μεταφορά και αποθήκευσή τους έως ότου αυτά χρησιμοποιηθούν.

7.5. Ο ανάδοχος υποχρεούται μετά την ολοκλήρωση αποσυναρμολογήσεων και την υποβολή του πίνακα των εξαρτημάτων – ανταλλακτικών για τα οποία απαιτείται αντικατάσταση εντός ενός (1) μηνός υποχρεούται να κατέχει το σύνολο των υλικών για την υλοποίηση των επιθεωρήσεων που του έχουν ανατεθεί.

7.6. Η παραλαβή των συλλογών γενικής επισκευής (K-9600) θα γίνεται στις εγκαταστάσεις του αναδόχου στις οποίες θα εκτελούνται οι εργασίες γενικής επισκευής παρουσία της επιτροπής παρακολούθησης εργασιών ή επίσημου εκπροσώπου του Π.Ν.

7.7. Τα προμηθευτέα ανταλλακτικά θα συνοδεύονται από τα ακόλουθα πιστοποιητικά:

7.7.1. Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης (Certificate of Conformity), με το οποίο θα πιστοποιείται η συμμόρφωση του παραδιδόμενου υλικού με το αντίστοιχο PN και

NCAGE ή άλλα αποδεκτά στοιχεία αναγνώρισης του υλικού ελλείπει κωδικοποίησης κατά NATO. Το εν λόγω Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης γίνεται αποδεκτό εφόσον έχει εκδοθεί από έναν από τους παρακάτω φορείς και συνυπογράφεται από τον αρμόδιο κρατικό φορέα της χώρας προέλευσης των υπό προμήθεια υλικών:

7.7.1.1. Τον κατασκευαστή του υλικού (Line Item Manufacturer)

7.7.1.2. Τον κατασκευαστή της Συσκευής ή του Υποσυστήματος (Equipment Assembly Manufacturer)

7.7.1.3. Τον κατασκευαστή (Manufacturer) της Μηχανής.

7.7.2. Πιστοποιητικό Προέλευσης (Certificate of Origin), με το οποίο θα βεβαιώνεται η χώρα προέλευσης ή η χώρα κατασκευής του υλικού.

7.7.3. Εγγύηση (Warranty), όπως καθορίζεται στην παράγραφο 5.8 της παρούσας.

7.7.4. ISO 9001/2000, ή άλλο ισοδύναμο, του κατασκευαστή των υπό προμήθεια υλικών.

7.8. Ο πίνακας ταξινόμησης των ανταλλακτικών του Παραρτήματος «Γ» της παρούσας περιλαμβάνει τα ακόλουθα στοιχεία αναγνώρισης αυτών:

7.8.1. Αριθμός υλικού (Part Number) συμφώνως κατασκευαστή (όπως αυτός παρέχεται από τους καταλόγους υλικών του NATO ή από τα οικεία τεχνικά εγχειρίδια του OEM (Original Equipment Manufacturer)).

7.8.2. Περιγραφή.

7.8.3. Κωδικός κατασκευαστή (NCAGE) (όπως αυτός παρέχεται από τους καταλόγους υλικών του NATO ή από τα οικεία τεχνικά εγχειρίδια του OEM (Original Equipment Manufacturer)).

7.8.4. Μονάδα μέτρησης.

7.8.5. Ποσότητα εκάστου υλικού σε τεμάχια.

7.9. Χρόνοι παράδοσης προμηθευτών ανταλλακτικών γενικής επισκευής (K-9600) (Παράρτημα «Γ»): Ως ανωτέρω παράγραφο 7.5.

7.10. Η τιμή έκαστου ανταλλακτικού θα καθορισθεί με την υπογραφή της σύμβασης και θα είναι σταθερή καθ' όλη τη διάρκειά της. Η αδυναμία συμμόρφωσης του Εργολάβου με την εν λόγω απαίτηση θα τον αποκλείει από την περαιτέρω διαδικασία επιλογής.

8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1. Γενικές Απαιτήσεις

8.1.1 Οι εργασίες θα εκτελούνται από τον εργολάβο, σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή (τεχνικά εγχειρίδια & σχέδια), όπως αναφέρονται στα αντίστοιχα εγχειρίδια ανωτέρω παραγράφου 2.2. Με μέριμνα του εργολάβου θα εφαρμοστούν οι νεότερες τεχνικές οδηγίες κατασκευαστή κατά τον χρόνο εκτέλεσης των εργασιών επισκευής οι οποίες θα του υποδειχθούν και θα ελεγχθούν από την επιτροπή παρακολουθήσεως εργασιών του Π.Ν.

8.1.2 Τυχόν επιπρόσθετες εργασίες, που ενδεχομένως προκύψουν κατά την εξέλιξη των ελέγχων θα θεωρούνται εξωσυμβατικές και θα επιβαρύνουν την υπηρεσία, ενώ για την επισκευή των μηχανών θα επιβαρύνουν τον εργολάβο.

8.1.3 Ο ανάδοχος πρέπει να προσκομίσει πιστοποίηση ISO 9001:2015 καθώς και ISO 14001:2015 στο αντικείμενο της γενικής επισκευής μηχανών καθώς και στην κατασκευή μηχανών μηχανημάτων και ανταλλακτικών, σε ισχύ από διαπιστευμένο φορέα.

8.1.4 Ο ανάδοχος πρέπει να προσκομίσει βεβαίωση εκτέλεσης αντίστοιχων εργασιών σε όμοιο τύπο μηχανών στο παρελθόν.

8.1.5 Ο ανάδοχος πρέπει να έχει πιστοποιημένο χειριστή συστήματος LASER ευθυγράμμισης με δεκαετή κατ' ελάχιστον εμπειρία καθώς επίσης όλα τα μετρητικά όργανα και το σύστημα ευθυγράμμισης LASER που απαιτείται να χρησιμοποιηθούν από τον ανάδοχο πρέπει να φέρουν πιστοποίηση σε ισχύ, από διαπιστευμένο φορέα. Τα εν λόγω πιστοποιητικά θα βρίσκονται στη διάθεση της Υπηρεσίας καθ' όλη τη διάρκεια των εργασιών.

8.1.6 Ο ανάδοχος πρέπει να προσκομίσει πιστοποίηση του τεχνικού προσωπικού του, για την εκτέλεση των εργασιών.

8.1.7 Σε περίπτωση που βρεθεί έκτακτη ή μη αναμενόμενη εργασία εκτός προδιαγραφής πρέπει να αναφερθεί εγγράφως στην Υπηρεσία εντός μίας (1) ημέρας.

8.1.8 Όλες οι μετρήσεις καθώς επίσης και οι μηχανουργικές κατεργασίες πρέπει να γίνουν με την παρουσία αρμόδιου προσωπικού που θα καθοριστεί από την

Υπηρεσία. Ο ανάδοχος υποχρεούται να παραδώσει στην Υπηρεσία το σύνολο των τελικών μετρήσεων που θα λάβει κατά τη διάρκεια όλων των ανωτέρω εργασιών.

8.1.9 Όλα τα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για τις παραπάνω επισκευές πρέπει να συνοδεύονται με πιστοποιητικά.

8.1.10 Ο ανάδοχος πρέπει να προσφέρει ένα συνολικό κόστος για όλες της εργασίες.

8.1.11 Όλα τα υλικά, ανταλλακτικά, στεγανοποιητικά και αναλώσιμα θα είναι προμήθεια του αναδόχου.

8.1.12 Όλα τα ειδικά εργαλεία που χρειάζονται για την Αποσυναρμολόγηση, συναρμολόγηση, επισκευή και δοκιμές θα τα προμηθεύσει/παρέχει ο ανάδοχος.

8.2 Μέγιστη Διάρκεια Εργασιών Επισκευής

8.2.1 Οι εργασίες παραγράφου 1.2.1, 1.2.2 και 1.2.3 πρέπει να ολοκληρωθούν το μέγιστο εντός 30 εργασίμων ημερών για έκαστη μηχανή.

8.2.2. Η ευθύνη της έγκαιρης προμήθειας και εξασφάλισης των απαιτούμενων ανταλλακτικών και μέσων για την εκτέλεση της γενικής επισκευής βαρύνει αποκλειστικά τον Εργολάβο.

8.3 Εγγύηση Καλής Λειτουργίας

8.3.1 Ο ανάδοχος υποχρεούται να καταθέσει κατά την οριστική ποσοτική και ποιοτική παραλαβή, εγγύηση καλής λειτουργίας των Κυρίων Μηχανών εξακοσίων (600) ωρών λειτουργίας ή ενός (1) έτους από τοποθέτησής της στο πλοίο, όποιο παρέλθει πρώτα

8.3.2 Ο χρόνος της εγγύησης θα υπολογίζεται από την ημερομηνία παράδοσης των Κυρίων Μηχανών από τον ανάδοχο.

8.3.3 Ο προμηθευτής κατά τη διάρκεια της εγγύησης είναι υπεύθυνος για κάθε αναφερόμενη ζημιά επί των σκαφών οφειλόμενη σε ατέλεια ή σφάλματα της υπ' αυτού σχεδίασης ή κατασκευής και υποχρεούται σε αποκατάσταση των ζημιών με μέριμνα και δικές του δαπάνες. Οι περιπτώσεις ζημιών-βλαβών που αποδεδειγμένα οφείλονται σε εσφαλμένους χειρισμούς ή μη ορθή τήρηση των οδηγιών συντήρησης του προμηθευτή δεν καλύπτονται από την εγγύηση.

8.3.4 Ο ανάδοχος κατά τη διάρκεια της εγγύησης είναι υπεύθυνος για κάθε αναφερόμενη ζημιά επί των συστημάτων οφειλόμενη σε ατέλεια ή σφάλματα της υπ' αυτού σχεδίασης ή κατασκευής και υποχρεούται σε αποκατάσταση των ζημιών με μέριμνα και δικές του δαπάνες. Οι περιπτώσεις ζημιών-βλαβών που αποδεδειγμένα

οφείλονται σε εσφαλμένους χειρισμούς ή μη ορθή τήρηση των οδηγιών συντήρησης του προμηθευτή δεν καλύπτονται από την εγγύηση.

8.3.5 Κατά τη διάρκεια του χρόνου ισχύος της εγγύησης ο προμηθευτής υποχρεούται σε εύλογο χρονικό διάστημα (όχι μεγαλύτερο των δύο εργασίμων ημερών) από την έγγραφη ειδοποίησή του να αναλάβει την αποκατάσταση της ζημιάς-βλάβης με δικά του μέσα και προσωπικό καθώς και την αντικατάσταση οποιουδήποτε εξαρτήματος ή μηχανήματος ήθελε κριθεί ακατάλληλο λόγω αυξημένης συχνότητας ανωμαλιών , που προκλήθηκε αιτιολογημένα από υπαιτιότητά του αναδόχου, χωρίς επιβάρυνση του δημοσίου.

8.3.6 Σε περίπτωση που παρέλθει το παραπάνω διάστημα χωρίς ο προμηθευτής να προβεί σε ενέργειες για αποκατάσταση της ζημιάς-βλάβης, η Υπηρεσία μεριμνά για την αποκατάστασή της και οι σχετικές δαπάνες καταλογίζονται στον προμηθευτή ο οποίος υποχρεούται να τις καταβάλει.

8.3.7 Σε όλες τις περιπτώσεις κατά τη διάρκεια της εγγύησης οι σχετικές δαπάνες περιλαμβανομένων των εξόδων συσκευασίας, μεταφοράς και ασφάλισης ελαττωματικών συσκευών και εξαρτημάτων των Κυρίων Μηχανών που αποστέλλονται για επισκευή, έλεγχο ή δοκιμή, βαρύνουν τον προμηθευτή.

8.3.8 Για εκείνα τα μέρη των Κυρίων Μηχανών τα οποία αντικαταστάθηκαν ή επισκευάσθηκαν κατά τη διάρκεια εγγύησης καλής λειτουργίας, ο χρόνος διάρκειάς της εγγύησης παρατείνεται επί τόσο χρόνο όσο απαιτήθηκε για την αντικατάσταση ή επισκευή και υπολογίζεται από την ειδοποίηση του προμηθευτού μέχρι την αποκατάσταση των πραγμάτων.

8.3.9 Σε περίπτωση κατά την οποία εμφανιστεί ελάττωμα ή βλάβη στις Κύριες Μηχανές τουλάχιστον δύο φορές στο διάστημα της εγγύησης ο χρόνος της τελευταίας παρατείνεται αναφορικά με τα συγκεκριμένα είδη για 3 μήνες από την ημερομηνία περάτωσης της δεύτερης αντικατάστασης ή επισκευής.

8.3.10 Στις περιπτώσεις που οι υπερβολάβοι του προμηθευτή (π.χ. μηχανουργικές κατεργασίες, αγορά ανταλλακτικών κλπ) παρέχουν εγγυήσεις καλής λειτουργίας πέραν των προβλεπομένων στην παρούσα τεχνική προδιαγραφή, ο προμηθευτής υποχρεούται να μεταβιβάσει στην Υπηρεσία όλα τα από τις εγγυήσεις αυτές απορρέοντα δικαιώματα.

8.3.11 Η εγγύηση καλής λειτουργίας δεν ισχύει εάν η Υπηρεσία αυθαίρετα χωρίς προηγούμενη συναίνεση του προμηθευτή προβεί σε τροποποιήσεις-μετατροπές μεγάλης έκτασης.

9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Στο φάκελο της τεχνικής προσφοράς πρέπει να περιλαμβάνονται τα ακόλουθα:

9.1. Φύλλο συμμόρφωσης σύμφωνα με το υπόδειγμα του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ 'B' της παρούσας στο οποίο συμμορφώνεται με όλες τις παραγράφους της παρούσας και αποδέχεται πλήρως όλους τους ειδικούς και γενικούς όρους της. Διευκρινίζεται ότι η κατάθεση φύλλου συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

9.2. Υπεύθυνη δήλωση του Ν.1599/86 στην οποία ο Εργολάβος θα δηλώνει ρητά και με σαφήνεια ότι:

9.2.1. Διαθέτει ή μπορεί να εξασφαλίσει (κατοχή ή εκμίσθωση) την απαιτούμενη υποδομή / δυναμικότητα (εξοπλισμό, τεχνικά μέσα, ειδικευμένο προσωπικό, κ.λ.π.) για να ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις παραγωγικότητας, υγιεινής, ασφάλειας και προστασίας περιβάλλοντος που περιγράφονται στην παρούσα προδιαγραφή, την καλή εκτέλεση των εργασιών στο πλαίσιο της σύμβασης, καθώς και για την μετέπειτα συντήρηση και την εν γένει τεχνική υποστήριξή του.

9.2.2. Διαθέτει και εφαρμόζει πιστοποιημένο Σύστημα Διαχείρισης Ποιότητας (Σ.Π.), σύμφωνα με ανωτέρω παράγραφο 5.1.

9.2.3. Θα αναλάβει τις υποχρεώσεις ανωτέρω παραγράφων 1.1, 1.2 και 1.3 **στο σύνολό τους** καθ' όλη τη διάρκεια της σύμβασης, ήτοι την εκτέλεση εργασιών γενικής επισκευής (K-9600) δύο (2) μηχανών GENERAL MOTORS 12-567 ATL και την παροχή τεχνικών υπηρεσιών στο Π.Ν. για τις υπόψη μηχανές και την προμήθεια / εξασφάλιση των απαιτούμενων ανταλλακτικών στις ανάλογες ποσότητες.

9.2.4. Συμμορφώνεται πλήρως με την εκάστοτε ισχύουσα εργατική νομοθεσία.

9.3. Έγγραφα που να αποδεικνύουν ότι έχει αναλάβει και ολοκληρώσει επιτυχώς, κατά την τελευταία πενταετία, εργασίες γενικής επισκευής (K-9600) καθώς και λοιπές εργασίες συντήρησης / επισκευής μηχανών GENERAL MOTORS 12-567 ATL ή ισοδύναμων.

9.4. Έγγραφο στο οποίο να αναφέρεται ο επιβλέπων μηχανικός και ο τεχνικός ασφαλείας του Εργολάβου.

9.5. Σε περίπτωση συμμετοχής ξένων εταιρειών, αυτές θα πρέπει να προσκομίσουν βεβαίωση, μεταφρασμένη στα ελληνικά και κατάλληλα επικυρωμένη για την ακρίβειά της, ότι έχουν την έδρα τους σε κράτος – μέλος της Ευρωπαϊκής Ένωσης (σύμφωνα με τα ισχύοντα στην οικεία νομοθεσία).

9.6. Κατάλληλα στοιχεία, από τα οποία θα αποδεικνύεται η εκπαίδευση / εμπειρία του ειδικευμένου προσωπικού του Εργολάβου στην εκτέλεση εργασιών γενικής επισκευής (K-9600) καθώς και συντήρηση / επισκευή μηχανών GENERAL MOTORS 12-567 ATL ή ισοδύναμων.

9.7. Έγγραφο του προσφέροντος, στο οποίο γίνεται περιγραφή της οργάνωσης, του τεχνικού εξοπλισμού και των εγκαταστάσεων που διαθέτει για την εκτέλεση της σύμβασης, των μέτρων που λαμβάνει για την εξασφάλιση της ποιότητας, όπως επίσης και του υπάρχοντος ενδεχομένως εξοπλισμού μελέτης και έρευνας της επιχείρησής του. Συγκεκριμένα, ζητείται συνοπτική περιγραφή της επιχείρησης του όπου θα περιλαμβάνονται κατ' ελάχιστο:

- 9.7.1. Έτος ιδρύσεως
- 9.7.2. Εγκαταστάσεις – Εξοπλισμός και έτος πρόσκτησής του.
- 9.7.3. Μεικτός κύκλος εργασιών.
- 9.7.4. Κυριότεροι πελάτες
- 9.7.5. Κυριότερα έργα που έχει αναλάβει.
- 9.7.6. Αριθμός και ειδικότητα απασχολούμενου προσωπικού.
- 9.7.7. Στοιχεία εμπειρίας του προσωπικού του.
- 9.7.8. Αξιολόγηση προσφερομένων υπηρεσιών από τους πελάτες του.

9.8. Αναφορά του τμήματος της παρούσας το οποίο ο προμηθευτής προτίθεται, ενδεχομένως, να αναθέσει σε τρίτους υπό μορφή υπεργολαβίας. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής προτίθεται να εκτελέσει τη σύμβαση στηριζόμενος στις τεχνικές δυνατότητες και άλλων επιχειρήσεων, πρέπει να προσκομίζει με την προσφορά του έγγραφη δέσμευση των επιχειρήσεων αυτών ότι θα θέσουν στη διάθεσή του τα αναγκαία προς τούτο μέσα και θα εκτελέσουν κάθε απαιτούμενη εργασία.

Μη υποβολή έστω και μίας / ενός εκ των ανωτέρω δηλώσεων / δικαιολογητικών **συνεπάγεται τον αποκλεισμό του διαγωνιζομένου** και τη μη περαιτέρω αξιολόγηση της προσφοράς του.

10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1. Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην προδιαγραφή αυτή εννοείται ότι θα γίνει σύμφωνα με τους ισχύοντες κανόνες της τεχνικής και σύμφωνα με τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας στη κατηγορία αυτών των σκαφών.

10.2. Η οικονομική αξιολόγηση των προσφορών θα γίνει με βάση τον παρακάτω τύπο:

$$\lambda \text{ (ανοιγμένη τιμή σύγκρισης)} = \text{Συνολική τιμή} / \text{Συνολική βαθμολογία}$$

10.3. Η συνολική βαθμολογία προκύπτει από το άθροισμα της βαθμολογίας του υποψηφίου σε κάθε ένα από τα κριτήρια του πίνακα, αφού πρώτα πολλαπλασιαστούν με τους αντίστοιχους συντελεστές. Η βαθμολογία των επιμέρους στοιχείων των προσφορών είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που καλύπτονται ακριβώς οι προδιαγραφές του διαγωνισμού. Η βαθμολογία αυτή αυξάνεται μέχρι 110 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι τεχνικές προδιαγραφές. Η τελική βαθμολογία με βάση τα παραπάνω κυμαίνεται από 100 έως 110 βαθμούς.

10.4. Μειοδότης αναδεικνύεται ο Εργολάβος ο οποίος έχει την μικρότερη τιμή «λ».

	ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΠΕΔ ΕΚΔΟΣΗ 1η ΣΥΝΤΑΞΗ
	ΕΛΕΓΧΟΣ
	ΘΕΩΡΗΣΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Α”

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

Η αξιολόγηση των Τεχνικών Προσφορών θα γίνει βάσει του ακόλουθου πίνακα:

Παραπομπή στην ΠΕΔ	Περιγραφή Κριτηρίων	Συντελ. Βαρύτητας %	Οδηγίες Βαθμολόγησης / Περίπτώσεις Απόρριψης Τεχνικής Προσφοράς
ΟΜΑΔΑ Α		(80)	
7.1	Τα ανταλλακτικά πρέπει να είναι καινούρια και επιπρόσθετα, στην περίπτωση που υφίσταται γραμμή παραγωγής, να είναι τελευταίας εργοστασιακής παραγωγής (factory new) και να συμμορφώνονται με την πιο πρόσφατη τεχνική προδιαγραφή του κατασκευαστή. Στην περίπτωση που τα υπό προμήθεια ανταλλακτικά δεν είναι factory new και υφίσταται όριο ζωής αναφορικά με τη δυνατότητα χρήσης τους, απαιτείται να εξασφαλίζεται ότι το υπολειπόμενο χρονικό διάστημα ορίου ζωής του υλικού είναι τουλάχιστον τα 2/3 του συνολικού ορίου ζωής του.	10	α. 110 βαθμοί: Εάν τα προσφερόμενα ανταλλακτικά είναι τελευταίας εργοστασιακής παραγωγής (factory new). β. 100 βαθμοί: Εάν τα προσφερόμενα ανταλλακτικά δεν είναι τελευταίας εργοστασιακής παραγωγής (factory new).
9.2.1	Διαθέτει ή μπορεί να εξασφαλίσει (κατοχή ή εκμίσθωση) την απαιτούμενη υποδομή / δυναμικότητα (εξοπλισμό, τεχνικά μέσα, ειδικευμένο προσωπικό, κ.λ.π.) για να ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις παραγωγικότητας, υγιεινής, ασφάλειας και προστασίας περιβάλλοντος που προδιαγράφονται στην παρούσα προδιαγραφή, την καλή εκτέλεση των εργασιών	20	α. 110 βαθμοί: Εάν διαθέτει την απαιτούμενη υποδομή / δυναμικότητα (εξοπλισμό, τεχνικά μέσα, ειδικευμένο προσωπικό, κ.λ.π. και συγκεκριμένα εκείνα που περιγράφονται στα εγχειρίδια κατασκευαστή παραγράφου 2. β. 100 βαθμοί: Εάν διαθέτει εξοπλισμό και μέσα ισοδύναμα ή παραπλήσια με αυτά που αναφέρονται σε εγχειρίδια κατασκευαστή παραγράφου 2.

	στο πλαίσιο της σύμβασης καθώς και για την μετέπειτα συντήρηση και την εν γένει τεχνική υποστήριξη του.		
9.3	Έγγραφα που να αποδεικνύουν ότι έχει αναλάβει και ολοκληρώσει επιτυχώς, κατά την τελευταία πενταετία, εργασίες γενικής επισκευής (K-9600) καθώς και λοιπές εργασίες συντήρησης / επισκευής μηχανών GENERAL MOTORS 12-567 ATL ή ισοδύναμων.	30	α. 110 βαθμοί: Εάν έχει ολοκληρώσει επιτυχώς εργασίες γενικής επισκευής W6 σε ένα ζεύγος μηχανών MTU 20V956TB82, εντός χρονικού διαστήματος ενός έτους, κατά την τελευταία πενταετία. β. 100 βαθμοί: Εάν έχει ολοκληρώσει επιτυχώς εργασίες γενικής επισκευής σε ένα ζεύγος ισοδύναμων μηχανών, εντός χρονικού διαστήματος ενός έτους, κατά την τελευταία πενταετία.
9.6	Κατάλληλα στοιχεία, από τα οποία αποδεικνύεται η εκπαίδευση/ εμπειρία του υφιστάμενου ειδικευμένου προσωπικού του υποψήφιου.	20	α. 110 βαθμοί: Εάν το προσωπικό του υποψηφίου έχει εκπαιδευτεί ή πιστοποιηθεί από τον κατασκευαστή των μηχανών στην εκτέλεση εργασιών γενικής επισκευής / συντήρησης μηχανών MTU 20V956TB82. β. 100 βαθμοί: Εάν το προσωπικό του υποψηφίου έχει εκπαιδευτεί στην εκτέλεση εργασιών γενικής επισκευής / συντήρησης ισοδύναμων μηχανών.
ΟΜΑΔΑ Β		(20)	
5.2	Έκαστη μηχανή (μετά του υδραυλικού της συμπλέκτη) η οποία θα επιστρέφει στο Π.Ν. μετά από εκτέλεση γενικής επισκευής W6 από τον Εργολάβο, θα καλύπτεται με εγγύηση καλής λειτουργίας εξακοσίων (600) ωρών λειτουργίας ή ενός (1) έτους από τοποθετήσεως της στο πλοίο, όποιο παρέλθει πρώτα.	10	α.110 βαθμοί: Εάν ο εργολάβος παρέχει εγγύηση καλής λειτουργίας πλέον των 600 ω.λ. ή του ενός (1) έτους από τοποθετήσεώς της στο πλοίο. β.100 βαθμοί: Εάν ο εργολάβος παρέχει εγγύηση καλής λειτουργίας 600 ω.λ. ή ενός (1) έτους από τοποθετήσεώς της στο πλοίο.
5.3	Ο Προμηθευτής θα παρέχει	4	α.110 βαθμοί: Εάν ο εργολάβος

	<p>κατ' ελάχιστον τις ακόλουθες εγγυήσεις καλής λειτουργίας των προμηθευτών ανταλλακτικών κατά περίπτωση (όποιο συμβεί πρώτο):</p> <p>5.3.1. Ενός (1) έτους από την τοποθέτηση του ανταλλακτικού στη μηχανή.</p> <p>5.3.2. Εξακόσιες (600) ώρες λειτουργίας της μηχανής.</p> <p>5.3.3. Δύο (2) έτη από την παραλαβή του ανταλλακτικού ή στην περίπτωση που τα υπό προμήθεια ανταλλακτικά δεν είναι factory new και υφίσταται όριο ζωής αναφορικά με τη δυνατότητα χρήσης τους, απαιτείται να εξασφαλίζεται ότι το υπολειπόμενο χρονικό διάστημα ορίου ζωής του υλικού είναι τουλάχιστον τα 2/3 του συνολικού ορίου ζωής του.</p>	<p>παρέχει εγγύηση καλής λειτουργίας των ανταλλακτικών πλέον του ενός (1) έτους από την τοποθέτηση του ανταλλακτικού στη μηχανή ή των εξακοσίων (600) ωρών λειτουργίας της μηχανής ή των δύο (2) ετών από την παραλαβή του ανταλλακτικού.</p> <p>β.100 βαθμοί: Εάν ο εργολάβος παρέχει εγγύηση καλής λειτουργίας των ανταλλακτικών ενός (1) έτους από την τοποθέτηση του ανταλλακτικού στη μηχανή ή εξακόσιες (600) ώρες λειτουργίας της μηχανής ή δύο (2) έτη από την παραλαβή του ανταλλακτικού.</p>
--	--	--

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Β” ΣΤΗΝ ΠΕΔ- 000ΧΧ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Β”

ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΕΔ⁽¹⁾:

ΕΚΔΟΣΗ ΠΕΔ⁽²⁾:

ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΠΕΔ⁽³⁾:

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΠΕΔ ⁽⁴⁾	ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ - ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ ⁽⁵⁾
4	
4.1	
4.1.1	
4.2	
4.2.1	
4.2.1.1	
4.2.1.2	
4.2.1.3	
4.2.1.4	
4.2.1.5	
4.2.1.6	
4.2.1.7	
4.2.1.8	
4.2.1.9	
4.2.1.10	
4.2.1.11	
4.2.1.12	
4.2.1.13	
4.2.1.14	
4.2.1.15	
4.2.1.16	
4.2.1.17	
4.2.1.18	
4.2.1.19	
4.2.1.20	
4.2.1.21	
4.2.1.21.1	
4.2.1.22	
4.2.1.23	
4.2.1.24	
4.2.1.25	
4.2.1.26	
4.2.1.27	
4.2.1.28	
4.2.1.29	
4.2.1.30	
4.2.1.31	

4.2.1.32	
4.2.1.33	
4.2.1.34	
4.2.1.35	
4.2.1.36	
4.2.1.37	
4.2.1.38	
4.2.1.39	
4.2.1.40	
4.2.1.41	
4.2.1.42	
4.2.2	
4.2.3	
4.2.3.1	
4.2.3.2	
4.2.3.3	
4.2.3.4	
4.2.3.5	
4.2.3.6	
4.2.3.7	
4.2.3.8	
4.2.3.9	
4.2.3.10	
4.2.3.11	
4.2.3.12	
4.2.3.13	
4.2.3.14	
4.2.3.15	
4.2.3.16	
4.2.3.17	
4.2.3.18	
4.2.3.19	
4.2.3.20	
4.2.3.21	
4.2.3.22	
4.2.4	
4.2.4.1	
5	
5.1	
5.2	
5.3	
5.3.1	
5.3.2	
5.3.3	
6	
6.1	
6.2	

6.2.1	
6.2.1.1	
7	
7.1	
7.2	
7.3	
7.4	
7.5	
7.6	
7.7	
7.7.1	
7.7.1.1	
7.7.1.2	
7.7.1.3	
7.7.2	
7.7.3	
7.7.4	
7.8	
7.8.1	
7.8.2	
7.8.3	
7.8.4	
7.8.5	
7.9	
7.10	
8	
8.1	
8.1.1	
8.1.2	
8.1.3	
8.1.4	
8.1.5	
8.1.6	
8.1.7	
8.1.8	
8.1.9	
8.1.10	
8.1.11	
8.1.12	
8.2	
8.2.1	
8.2.2	
8.3	
8.3.1	
8.3.2	
8.3.3	
8.3.4	
8.3.5	

8.3.6	
8.3.7	
8.3.8	
8.3.9	
8.3.10	
8.3.11	
9	
9.1	
9.2	
9.2.1	
9.2.2	
9.2.3	
9.2.4	
9.3	
9.4	
9.5	
9.6	
9.7	
9.7.1	
9.7.2	
9.7.3	
9.7.4	
9.7.5	
9.7.6	
9.7.7	
9.7.8	
9.8	

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ ⁽⁶⁾

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ ΦΥΛΛΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ:

(1) Αναγράφεται ο κωδικός της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: ΠΕΔ-A-00079)

(2) Αναγράφεται η έκδοση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 1η)

(3) Αναγράφεται η τροποποίηση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 1η). Στην περίπτωση μη ύπαρξης τροποποίησης, η θέση αυτή του εντύπου παραμένει κενή.

(4) Αναγράφεται ο αριθμός παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 4.6.1). Στον πίνακα του Φύλλου Συμμόρφωσης αναγράφονται απαραίτητα όλες οι παράγραφοι και υποπαράγραφοι του κυρίως κειμένου και των παραρτημάτων και προσθηκών. Εφόσον μία παράγραφος ή/και

υποπαράγραφος έχει καταργηθεί από την αναγραφόμενη τροποποίηση, η συγκεκριμένη παράγραφος ή υποπαράγραφος της προδιαγραφής δεν περιλαμβάνεται στον πίνακα του Φύλλου Συμμόρφωσης. Στον πίνακα περιλαμβάνονται και παράγραφοι ή/και υποπαράγραφοι που προστέθηκαν με την αναγραφόμενη τροποποίηση.

(5) Αναγράφεται παρατήρηση, ως προς την συμφωνία ή την υπερέκλυση της σχετικής απαίτησης, της παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Συμφωνώ). Στην περίπτωση υπερέκλυσης, αυτή αιτιολογείται και, κατά περίπτωση, επισυνάπτονται σχετικά έγγραφα, που επιβεβαιώνουν την αιτιολόγηση. Γίνεται επίσης αναγραφή (ή επισύναψη), ζητούμενων στην προδιαγραφή στοιχείων ή διευκρινήσεων. Για τις παραγράφους ή υποπαραγράφους, που τυχόν δεν αφορούν τη συγκεκριμένη προμήθεια, αναφέρεται στην τρίτη στήλη του πίνακα η παρατήρηση, «Μη σχετική», ή άλλη παρόμοια. Οι παρατηρήσεις αφορούν στην προδιαγραφή, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, όπως τροποποιήθηκε από την αναφερόμενη τροποποίηση.

(6) Χώρος για την υπογραφή και τη σφραγίδα του προσφέροντος.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Γ”

ΠΙΝΑΚΑΣ (ΕΔΕΙΚΤΙΚΟΣ) ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΩΝ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ

ΓΕΝΙΚΗΣ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ (Κ-9600) ΔΥΟ (2) ΜΗΧΑΝΩΝ GENERAL MOTORS 12-567

ΑΤΛ

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	P/N	N.S.N.	M/M	ΠΟΣΟΤΗΤΑ
1	ΜΠΟΖΟΝΙΑ ΜΠΛΟΚ	8058502	5306006804916	ΕΑ	8
2	ΠΑΞΙΜΑΔΙ ΜΠΟΖΟΝΙΟΥ	8058503	5310003429788	ΕΑ	32
3	ΚΟΠΙΛΛΙΕΣ	179095	5315002341670	ΕΑ	100
4	ΠΑΞΙΜΑΔΙΑ ΜΠΟΖΟΝΙΟΥ	8040808	5310002749809	ΕΑ	32
			5310008857047	ΕΑ	
5	ΕΛΑΣΤΙΚΑ ΠΑΞΙΜΑΔΙΟΥ (ΧΟΝΤΡΑ)	8050520	5330002510499	ΕΑ	56
6	ΡΟΔΕΛΜΕΣ ΜΠΟΖΟΝΙΟΥ ΜΠΛΟΚ	8028095	5310005504450	ΕΑ	10
7	ΧΙΤΩΝΙΑ	8048836NF		ΕΑ	24
8	ΕΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΩΤΕΡΙΚΑ ΧΙΤΩΝΙΩΝ (ΑΝΩ)	8025847		ΕΑ	32
9	ΕΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΩΤΕΡΙΚΑ ΧΙΤΩΝΙΩΝ (ΚΑΤΩ)	8025848	5330003662743	ΕΑ	32
			5330005992151	ΕΑ	
10	ΜΕΤΑΛΛΟΠΛΑΣΤΙΚΗ ΕΝΩΣΗ ΠΩΜΑΤΟΣ	8049311	5330003635712	ΕΑ	32
11	ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΑ ΧΙΤΩΝΙΩΝ	8060089	5310007626195	ΕΑ	200
12	ΜΠΟΖΟΝΙΑ ΧΙΤΩΝΙΩΝ	8042275	5307003635705	ΕΑ	20
13	ΜΠΟΖΟΝΙΑ ΧΙΤΩΝΙΩΝ (ΜΑΚΡΙΑ)	8062739	5307000390366	ΕΑ	10
			5307006378317	ΕΑ	
14	ΡΟΔΕΛΛΑ (ΟΡΕΙΧΑΛΚΙΝΗ) ΠΩΜΑΤΟΣ	8050512	2815004479698	ΕΑ	24
15	ΛΑΣΤΙΧΟ ΨΙΛΟ	8042657		ΕΑ	32
16	ΛΑΣΤΙΧΟ ΧΟΝΔΡΟ (ΠΩΜΑΤΟΣ)	8028743	5330005277752	ΕΑ	32
			5331005277752	ΕΑ	
17	ΟΔΗΓΟΙ ΒΑΛΒΙΔΩΝ	8028447		ΕΑ	96
18	ΒΑΛΒΙΔΕΣ ΕΞΑΓΩΓΗΣ	8054464		ΕΑ	96
		8060418		ΕΑ	
		8069526		ΕΑ	
19	ΑΣΦΑΛΕΙΕΣ ΒΑΛΒΙΔΩΝ	8028122	2815006532429	ΕΑ	192
20	ΕΛΑΤΗΡΙΑ ΒΑΛΒΙΔΩΝ	8068791	5360004479744	ΕΑ	96
21	ΑΣΦΑΛΕΙΕΣ ΣΥΡΜΑΤΙΝΕΣ	8028124	2815003635721	ΕΑ	96

	ΒΑΛΒΙΔΩΝ				
		8028781	5340005977336	ΕΑ	400
22	ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ ΒΑΛΒΙΔΩΝ		5365004479644	ΕΑ	
23	ΚΑΠΕΛΑΚΙΑ ΒΑΛΒΙΔΩΝ	8028125	2815003635711	ΕΑ	96
24	ΥΠΟΔΟΧΗ ΑΣΦΑΛΕΙΩΝ	8028123	2815003635725	ΕΑ	96
25	ΠΥΡΟΙ ΠΛΗΚΤΡΩΝ	8028460	2815003635726	ΕΑ	24
			3040003635726	ΕΑ	
26	ΔΑΚΤΥΛΙΟΙ ΠΛΗΚΤΡΩΝ ΒΑΛΒΙΔΩΝ ΚΑΥΣΤΗΡΩΝ	8055322	2815003635709	ΕΑ	72
			3120003635709	ΕΑ	
27	ΡΑΟΥΛΟ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ	8051006	3110004479703	ΕΑ	72
			5110004479703	ΕΑ	
28	ΡΑΟΥΛΟ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ	8050977		ΕΑ	72
29	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΡΑΟΥΛΩΝ ΠΛΗΚΤΡΩΝ	8051001		ΕΑ	72
30	ΠΥΡΟΙ ΡΑΟΥΛΩΝ	8028131		ΕΑ	72
31	ΑΣΦΑΛΕΙΕΣ ΡΑΟΥΛΩΝ	103692	5135000103692	ΕΑ	100
			5315000103692	ΕΑ	
			5315002215918	ΕΑ	
32	ΡΥΘΜΙΣΤΙΚΟΙ ΚΟΧΛΙΕΣ	8052327	5305003635722	ΕΑ	72
33	ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΑ ΡΥΘΜΙΣΤΙΚΩΝ	8028723	5310002825685	ΕΑ	72
34	ΠΑΞΙΜΑΔΙΑ ΚΑΥΣΤΗΡΩΝ	117053	5310000117053	ΕΑ	32
			5310001887895	ΕΑ	
35	ΣΩΛΗΝΑΚΙΑ ΕΛΑΙΟΥ ΠΛΗΚΤΡΩΝ			ΕΑ	16
36	ΕΜΒΟΛΑ	8061362NF		ΕΑ	24
		8074553	2815003661147	ΕΑ	
		8074554		ΕΑ	
		8074557	2815004656232	ΕΑ	
37	ΚΕΦΑΛΕΣ ΕΜΒΟΛΩΝ	8070060	2815003661146	ΕΑ	24
38	ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΕΜΒΟΛΟΥ	8059699	5000NTP102366	ΕΑ	24
			5325005986323	ΕΑ	
			5363005984375	ΕΑ	
			5365005986323	ΕΑ	
39	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΚΕΦΑΛΗΣ	8059669NF	5365005984375	ΕΑ	24
40	ΡΟΔΕΛΛΑ ΚΕΦΑΛΗΣ	8061385		ΕΑ	24
41	ΠΥΡΟΣ ΕΜΒΟΛΟΥ	8059661	2815002782143	ΕΑ	24
42	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΣΕΤ ΠΥΡΟΥ ΕΜΒΟΛΟΥ	8068647	2815NTP993502	ΕΑ	24
43	ΕΛΑΤΗΡΙΑ ΣΥΜΠΙΕΣΕΩΣ	8058791	2815003661148	ΕΑ	80

44	ΕΛΑΤΗΡΙΑ ΕΛΑΙΟΥ	8028545	2815003635737	EA	56
			5000NTP153686	EA	
45	ΤΡΙΒΕΙΣ ΔΙΩΣΤΗΡΩΝ ΑΝΩ	8041707		EA	32
46	ΤΡΙΒΕΙΣ ΔΙΩΣΤΗΡΩΝ ΚΑΤΩ	8060793		EA	12
47	ΒΙΔΕΣ ΔΑΓΚΑΝΑΣ	8028953		EA	12
48	ΠΩΜΑ ΚΥΛΙΝΔΡΩΝ	8035574	2815001266033	EA	10
		8034999	2815003662728	EA	
		8044291NF		EA	
49	ΚΟΥΖΙΝΕΤΑ ΒΑΣΕΩΣ ΑΝΩ	8060790	3330NTP175939	EA	10
			3330NTP175952	EA	
50	ΚΟΥΖΙΝΕΤΑ ΒΑΣΕΩΣ ΚΑΤΩ	8060789		EA	10
51	ΘΡΩΣ ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΒΑΣΕΩΣ	8028419		EA	4
52	ΘΡΩΣ (ΠΛΑΚΑΚΙ) ΑΝΩ	8064548		EA	2
53	ΘΡΩΣ (ΠΛΑΚΑΚΙ) ΚΑΤΩ	8060791		EA	2
54	ΕΞΑΕΡΙΣΤΙΚΑ ΠΛΗΡΗ	8072447NF		EA	24
		8048880		EA	
55	ΠΟΡΤΕΣ ΣΤΡΟΦΑΛΟΘΑΛΛΑΜΟΥ	8055037		EA	40
		8055091		EA	
		8072449		EA	
56	ΣΩΛΗΝΙΣΚΟΙ ΨΥΞΕΩΣ ΧΙΤΩΝΙΩΝ	8032450		EA	24
57	ΣΩΛΙΝΙΣΚΟΙ ΕΛΑΙΟΥ ΠΛΗΚΤΡΩΝ	8039841		EA	24
58	ΚΟΥΖΙΝΕΤΑ ΕΚΚΕΝΤΡΟΦΟΡΩΝ	8071149		EA	16
59	ΚΟΥΖΙΝΕΤΑ ΕΚΚΕΝΤΡΟΦΟΡΩΝ	8070779		EA	16
60	ΚΟΥΖΙΝΕΤΑ ΕΚΚΕΝΤΡΟΦΟΡΩΝ	8071353		EA	96
		8071176		EA	
61	ΑΚΜΕΣ ΕΛΑΣΤΙΚΟΥ ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ	8028783		EA	2016
62	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	8069465NF		EA	4
63	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	8069157		EA	4
64	THRUST WASHER	8069139		EA	8
65	THRUST PLATE	8069480		EA	4
66	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	8069155		EA	4
67	THRUST WASHER	8069148		EA	8
68	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	8069589NF		EA	4
69	ΣΩΛΗΝΑΚΙΑ ΠΕΤΡΕΛΑΙΟΥ			EA	20
70	ΤΣΙΜΟΥΧΕΣ	8028748		EA	16
71	ΔΑΚΤΥΛΙΟΙ ΣΕΤ	8028147		EA	16
		8028590NF		EA	

		8028155NF		ΕΑ	
72	ΔΑΚΤΥΛΙΟΙ	8028655NF		ΕΑ	8
73	ΔΑΚΤΥΛΙΟΙ ΣΕΤ	8028146		ΕΑ	8
		8028463NF		ΕΑ	
		8039673NF		ΕΑ	
74	ΘΡΩΣ	8028466		ΕΑ	8
75	ΤΣΟΝΤΕΣ ΕΞΑΓΩΓΗΣ	8069042		ΕΑ	12
76	ΤΣΟΝΤΕΣ ΝΕΡΟΥ	8070513		ΕΑ	4
77	ΠΡΟΣΤΟΜΙΑ ΚΑΥΣΤΗΡΩΝ (ΣΕΤ)	5227275		ΕΑ	24
78	ΑΝΤΛΙΑ ΠΕΤΡΕΛΑΙΟΥ	8080309		ΕΑ	2
79	ΑΝΤΛΙΑ ΕΛΑΙΟΥ ΠΙΕΣΕΩΣ ΠΛΗΡΗΣ	8069349		ΕΑ	2
80	ΑΝΤΛΙΑ ΕΛΑΙΟΥ ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΣ ΠΛΗΡΗΣ	8069322		ΕΑ	2
81	ΡΟΥΛΕΜΑΝ ΑΝΤΛΙΑΣ ΘΑΛΑΣΣΗΣ	8032057		ΕΑ	4
		SKF6308		ΕΑ	
82	ΔΑΚΤΥΛΙΟΙ ΑΝΤΛΙΑΣ ΘΑΛΑΣΣΗΣ	8072196		ΕΑ	4
83	ΤΣΙΜΟΥΧΑ ΑΝΤΛΙΑΣ ΘΑΛΑΣΣΗΣ	8071118		ΕΑ	4
84	ΔΑΚΤΥΛΙΟΙ ΑΝΤΛΙΑΣ ΝΕΡΟΥ	8072197		ΕΑ	4
85	ΡΟΥΛΕΜΑΝ ΑΝΤΛΙΑΣ ΝΕΡΟΥ	8074172		ΕΑ	4
		SKF6306		ΕΑ	
86	ΤΣΙΜΟΥΧΑ ΑΝΤΛΙΑΣ ΝΕΡΟΥ	8071116		ΕΑ	8
87	ΤΣΙΜΟΥΧΑ ΑΝΤΛΙΑΣ ΝΕΡΟΥ	8071117		ΕΑ	20
88	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΑΝΤΛΙΑΣ ΝΕΡΟΥ	8072195		ΕΑ	4
89	ΤΣΙΜΟΥΧΑ ΑΝΤΛΙΑΣ ΝΕΡΟΥ	8072198		ΕΑ	4
90	ΣΤΡΟΦΑΛΟΦΟΡΟΣ ΑΞΟΝΑΣ				